



**Reacciones
QUIMICAS**

RESINAS RECUBRIMIENTOS

QUIÉNES SOMOS



Nuestra planta de manufactura está ubicada en Monterrey, Nuevo León a solo dos horas al sur de la frontera americana



Tenemos más de 40.000 metros cuadrados de piso de fábrica



Dos instalaciones comerciales y de almacén en Guadalajara y Ciudad de México



Más de 200 profesionales y fabricando más de 45,000 mt al año



Empresa 100% Mexicana con presencia internacional

CONTENIDO

- Resinas Alquidales Cortas
- Resinas Alquidales Medias
- Resinas Alquidales Largas
- Resinas Alquidales de Cadena Cortada
- Resinas Alquidales Modificadas
- Resinas Copolimerizadas
- Reducibles en Agua
- Resinas Acrílicas Termoplásticas
- Resinas Acrílicas Hidroxiladas



RESINAS ALQUIDALES CORTAS



DESCRIPCIÓN:

Las **Resinas Alquidales Cortas** presentan excelentes propiedades de color, brillo y resistencia al amarillamiento. Pueden estar desarrolladas en aceite de coco, aceites especiales no secantes, suministradas en Xileno, Tolueno o Acetato de n-propilo. Se pueden utilizar para sistemas de alto y bajo horno para esmaltes industriales y línea blanca, como plastificantes en lacas de nitrocelulosa y sistemas 2K como fondos y acabados para madera.

Resinas Alquidales Cadena Corta

RESINAS	%NV. +/-1	SOLVENTE	VISCOSIDAD	COLOR	NÚMERO ÁCIDO BASE SÓLIDOS	%OH	TIPO DE ACEITE
AL-7025-50XE	49 - 51	XILOL/MEK	6,000 - 9,000*	3 MAX	15 - 22	4.90	MEZCLA DE ACEITES
AL-120-60X	59 - 61	XILOL	Z1 - Z3	7 MAX	12 MAX	4.20	SOYA
AL-140-60X	59 - 61	XILOL	Z2 - Z4	4 MAX	12 MAX	4.20	COCO
AL-140-60T	59 - 61	TOLUENO	W - Z	5 MAX	12 MAX	4.20	COCO
AL-144-60X	59 - 61	XILOL	Z2 - Z4	4 MAX	12 MAX	4.20	COCO
AL-180-60X	59 - 61	XILOL	Y - Z1	4 MAX	17 - 25	2.60	DCO
AL-11308-60X	59 - 61	XILOL	W - Y	4 MAX	13-18	4.77	RICINO
AL-190-80X	79 - 81	XILOL	Z2 - Z4	3 MAX	12 MAX	4.60	ÁCIDO N-NONANOICO
AL-143-90A	89 - 91	ACETATO N-PROPILO	Z7 - Z9	2 MAX	10 MAX	4.17	COCO

*Viscosidad Brookfield (cps)



RESINAS ALQUIDALES MEDIAS



DESCRIPCIÓN:

Las **Resinas Alquidales Medias**, son las resinas más utilizadas, cuentan con una amplia gama de viscosidades, sólidos y solventes de corte; dando versatilidad para formular dependiendo de las necesidades del usuario desde esmaltes económicos, de tráfico, de alta resistencia a la corrosión, entre otras.

Resinas Alquidales Medias

RESINAS	%NV. +/-1	SOLVENTE	VISCOSIDAD	COLOR	NÚMERO ÁCIDO BASE SÓLIDOS	TIPO DE ACEITE
AL-212-50HV	49 - 51	NAFTA	Z5 - Z7	6 MAX	12 MAX	SOYA
AL-212-50X	49 - 51	XILOL	400 - 820**	6 MAX	12 MAX	SOYA
AL-212-501	49 - 51	NAFTA	U - X*	6 MAX	12 MAX	SOYA
AL-212-501TS	49 - 51	TOLUENO	500 - 900**	6 MAX	5 - 10	SOYA
AL-223-50	49 - 51	NAFTA	Z1 - Z3	6 MAX	12 MAX	SOYA
AL-223-50V	49 - 51	NAFTA	Z5 - Z7	6 MAX	12 MAX	SOYA
AL-2510-50	49 - 51	NAFTA	Z4 - Z6	4 MAX	12 MAX	TOFA
AL-222-55	54 - 56	NAFTA	Z2 - Z4	6 MAX	12 MAX	SOYA
ALS-02-001	59 - 61	NAFTA	Z4+ - Z6+	7 MAX	12 MAX	TOFA
AL-212-70X	69 - 71	XILOL	Z4 - Z6	7 MAX	12 MAX	TOFA

* Al 35% en Nafta **Viscosidad Brookfield (cps)



RESINAS ALQUIDALES LARGAS



DESCRIPCIÓN:

Las Resinas Alquidales Largas, suministradas en Nafta para esmaltes arquitectónicos e industriales ofrecen excelentes propiedades de humectación de pigmentos, brochabilidad y alto brillo, además de resinas 100% sólidos desarrolladas para el mercado de Tintas y vehículos de molienda con alta estabilidad en almacenamiento.

Resinas Alquidales Largas

RESINAS	%NV. +/-1	SOLVENTE	VISCOSIDAD	COLOR	NÚMERO ÁCIDO BASE SÓLIDOS	TIPO DE ACEITE
AL-313-60	59 - 61	NAFTA	85 - 115**	6 MAX	10 MAX	LINAZA
AL-330-70	69 - 71	NAFTA	120 - 200***	7 MAX	12 MAX	SOYA
AL-336-70	69 - 71	NAFTA/AROMINA 100	Z1 - Z3	7 MAX	10 MAX	SOYA
AL-310-00	100	--	Z5 - Z7	8 MAX	12 MAX	LINAZA
AL-317-00	100	--	N+ - P*	6 MAX	12 MAX	LINAZA
AL-318-00	100	--	Z6 - Z7	12 MAX	12 MAX	LINAZA

*Visc. Reducida al 70% en Nafta **Visc. Reducida al 50% en Nafta, Copa Ford #4 @25°C(seg.) ***Visc. Reducida al 56% en Nafta, Copa Ford #4 @25°C(seg.)



RESINAS ALQUIDALES DE CADENA CORTADA



DESCRIPCIÓN:

Las Resinas Alquidales de Cadena Cortada de secado rápido con alta resistencia a la intemperie, son resinas multipropósito; se pueden utilizar en esmaltes y primarios industriales de secado al aire o entrecruzadas con isocianatos para su uso como fondos y acabados para madera, repintado automotriz y mantenimiento industrial.

Resinas Alquidales de Cadena Cortada

RESINAS	%NV. +/-1	SOLVENTE	VISCOSIDAD	COLOR	NÚMERO ÁCIDO BASE SÓLIDOS	%OH	TIPO DE ACEITE
RE-513	49 - 51	XIOL	X - Z1	6 MAX	12 MAX	-----	SOYA
AL-5301-50X	49 - 51	XIOL	Z1 - Z3	2.5 MAX	10 - 15	3.30	SOYA
AL-5301-60X	59 - 61	XIOL	Z6 - Z8	6 MAX	10 - 15	3.30	SOYA
AL-5304-60X	59 - 61	XIOL	Z1 - Z3	3 MAX	7 - 11	3.09	SOYA
AL-5312-HV	59 - 61	XIOL	16,000 - 25,000*	6 MAX	12 MAX	3.50	TOFA
AL-5312-60X	59 - 61	XIOL	Z5 - Z6	6 MAX	12 MAX	3.46	TOFA
AL-5315-60X	59 - 61	XIOL	0 - R**	3 MAX	15 MAX	3.10	TOFA
AV-926-X60	59 - 61	XIOL	Z1 - Z3	6 MAX	15 MAX	2.54	SOYA
AL-5303-70X	69 - 71	XIOL	8,000 - 16,000*	4.25 MAX	10 - 15	4.17	TOFA

*Viscosidad Brookfield (cps) ** Al 45% en Xileno



RESINAS ALQUIDALES MODIFICADAS



DESCRIPCIÓN:

Las Resinas Modificadas pueden ser:

1. Modificadas con Brea, la cual cuenta con una alta viscosidad, muy buen desarrollo de brillo y dureza; compatible con resinas cortas y medias.
2. Modificadas con Brea y Fenol para dar mayor resistencia a las superficies en contacto con agua, utilizadas para la fabricación de esmaltes y primarios anticorrosivos para la protección de estructuras metálicas.
3. Resina Modificada con Isocianatos de excelente resistencia a la abrasión y corrosión, adecuada para su uso en barnices para madera (duelas) y recubrimientos para la industria metálica en general.

Resinas Alquidales Modificadas

RESINAS	%NV. +/-1	SOLVENTE	VISCOSIDAD	COLOR	NÚMERO ÁCIDO BASE SÓLIDOS	TIPO DE ACEITE
AL-110-50XFB	49-51	XIOL	W - Y	11 MAX	17 - 25	LINAZA
AL-110-50B	49-51	NAFTA	Z3 - Z5	11 MAX	12 MAX	LINAZA
AP-33560-60	59-61	NAFTA	Z1 - Z3	7 MAX	6 MAX	TOFA



RESINAS ALQUIDALES COPOLIMERIZADAS



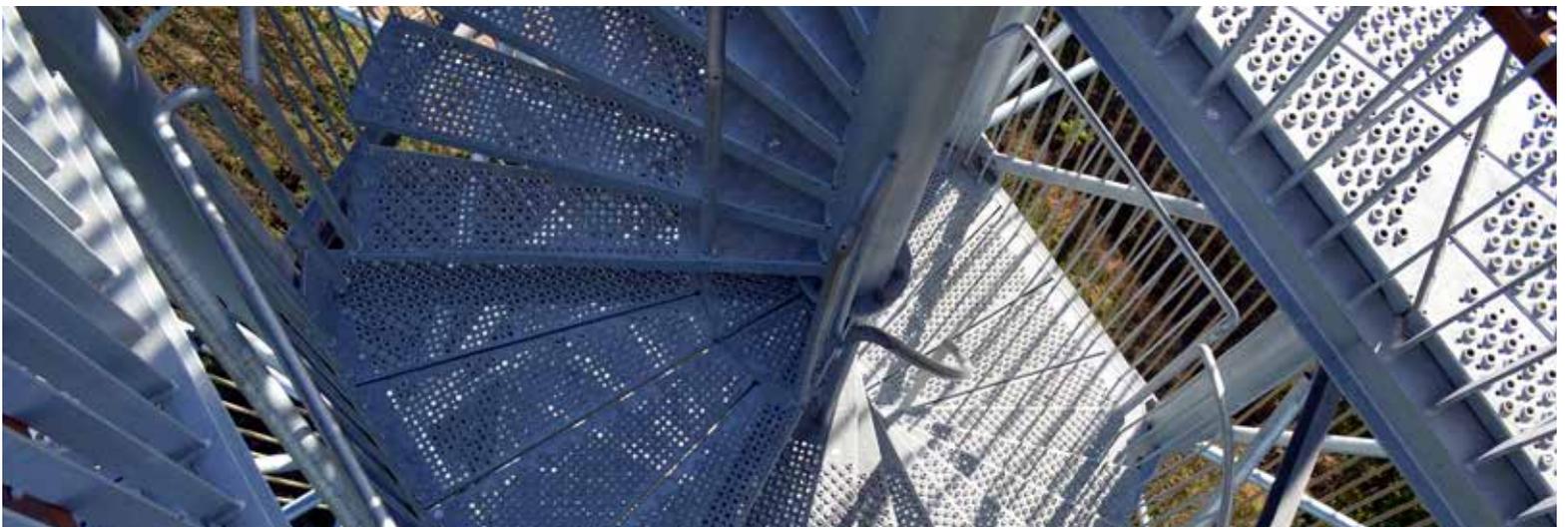
DESCRIPCIÓN:

Las Resina Alquidales Copolimerizadas de secado rápido, suministradas en Xileno. Agrupadas en tres tipos:

1. Modificadas con monómero acrílico las cuales tienen una excelente resistencia al intemperismo.
2. Modificadas con monómero de estireno, para recubrimientos domésticos, martillados, industria metálica en general y aerosoles.
3. Modificadas con monómero de vinil tolueno soluble en nafta para recubrimientos arquitectónicos e industriales.

Resina Alquidales Copolimerizadas

RESINAS	%NV. +/-1	MONÓMERO	SOLVENTE	VISCOSIDAD	COLOR	NÚMERO ÁCIDO BASE SÓLIDOS	TIPO DE ACEITE
3500-50X	49 - 51	ESTIRENO	XIOL	W+ - Y	4 MAX	15 MAX	SOYA
3540-50X	49 - 51	ACRÍLICO	XIOL	U - X	4 MAX	15 MAX	SOYA
3562-50X	49 - 51	ESTIRENO	XIOL	Z - Z3	4 MAX	15 MAX	SOYA
3562-52X	52.5 - 54.5	ESTIRENO	XIOL	Z3 - Z5	4 MAX	15 MAX	SOYA
3510-60X	59 - 61	ESTIRENO	XIOL	Y - Z1	6 MAX	14 MAX	SOYA
3601-60X	59 - 62	VINIL TOLUENO	XIOL	W - Y	4 MAX	12 MAX	SOYA



RESINAS REDUCIBLES EN AGUA



DESCRIPCIÓN:

Las **Resinas Reducibles en Agua** están dirigidas al mercado de Esmaltes Industriales, en sistemas de horneado reticulados con melamina o de secado al aire, presentando alto brillo y dureza, además de resistencia al agua y a la corrosión.

Resinas Reducibles en Agua

RESINAS	%NV. +/-1	SOLVENTE	VISCOSIDAD	COLOR	NÚMERO ÁCIDO BASE SÓLIDOS	TIPO DE ACEITE
AQM-0097	69 - 71	BUTOXYETANOL/SEC-BUTANOL	Z4 - Z6	7 MAX	24 - 32*	TOFA
AQM-1091	69 - 71	BUTOXYETANOL/SEC-BUTANOL	Z5 - Z7	4 MAX	36 - 40	ÁCIDOS GRASOS DE SOYA
AQM-0091	74 - 76	BUTOXYETANOL/SEC-BUTANOL	Z5 - Z7	9 MAX	25 - 32*	ÁCIDOS GRASOS DE SOYA

*Número Ácido, base solución



RESINAS ACRÍLICAS

RESINAS ACRÍLICAS TERMOPLÁSTICAS



DESCRIPCIÓN:

Las **Resinas Acrílicas Termoplásticas** están suministradas en Toluol, Isobutanol o Xilol. Son resinas de secado rápido, las cuales pueden ser mezcladas con diferentes resinas alquidales para mejorar los tiempos de secado, brillo o resistencia a la intemperie de estas últimas, por lo que son utilizadas en mercados como Repintado Automotriz, Aerosoles y Esmaltes Industriales.

Resinas Acrílicas Termoplásticas

RESINAS	%NV. +/-1	SOLVENTE	VISCOSIDAD	COLOR	NÚMERO ÁCIDO BASE SÓLIDOS
AC-7599-50X	49 - 51	XIOL	Z1 - Z4	3 MAX	8 MAX*
AC-7534-50X	52 - 55	XIOL	Z - Z3	2 MAX	8 MAX

*Número Ácido, base solución



RESINAS ACRÍLICAS HIDROXILADAS



DESCRIPCIÓN:

Las **Resinas Acrílicas Hidroxiladas** están desarrolladas para los mercados de Esmaltes Industriales y de Repintado Automotriz, suministradas en Xilol o mezcla Xilol/PM Acetato, diseñadas para entrecruzarse con isocianatos, ofreciendo excelente nivel de dureza, adherencia, brillo y resistencia a la intemperie.

Resinas Acrílicas Hidroxiladas

RESINAS	%NV. +/-1	SOLVENTE	VISCOSIDAD	COLOR	NÚMERO ÁCIDO BASE SÓLIDOS	%OH
AC-26102-60X	59 - 61	XILOL	Z4 - Z6	1 MAX	5 MAX	2.44
AC-9101-60X	59 - 61	TOLUENO/ACETATO N-BUTILO	Z2 - Z4	20 MAX*	8 MAX	1.99

*Color APHA



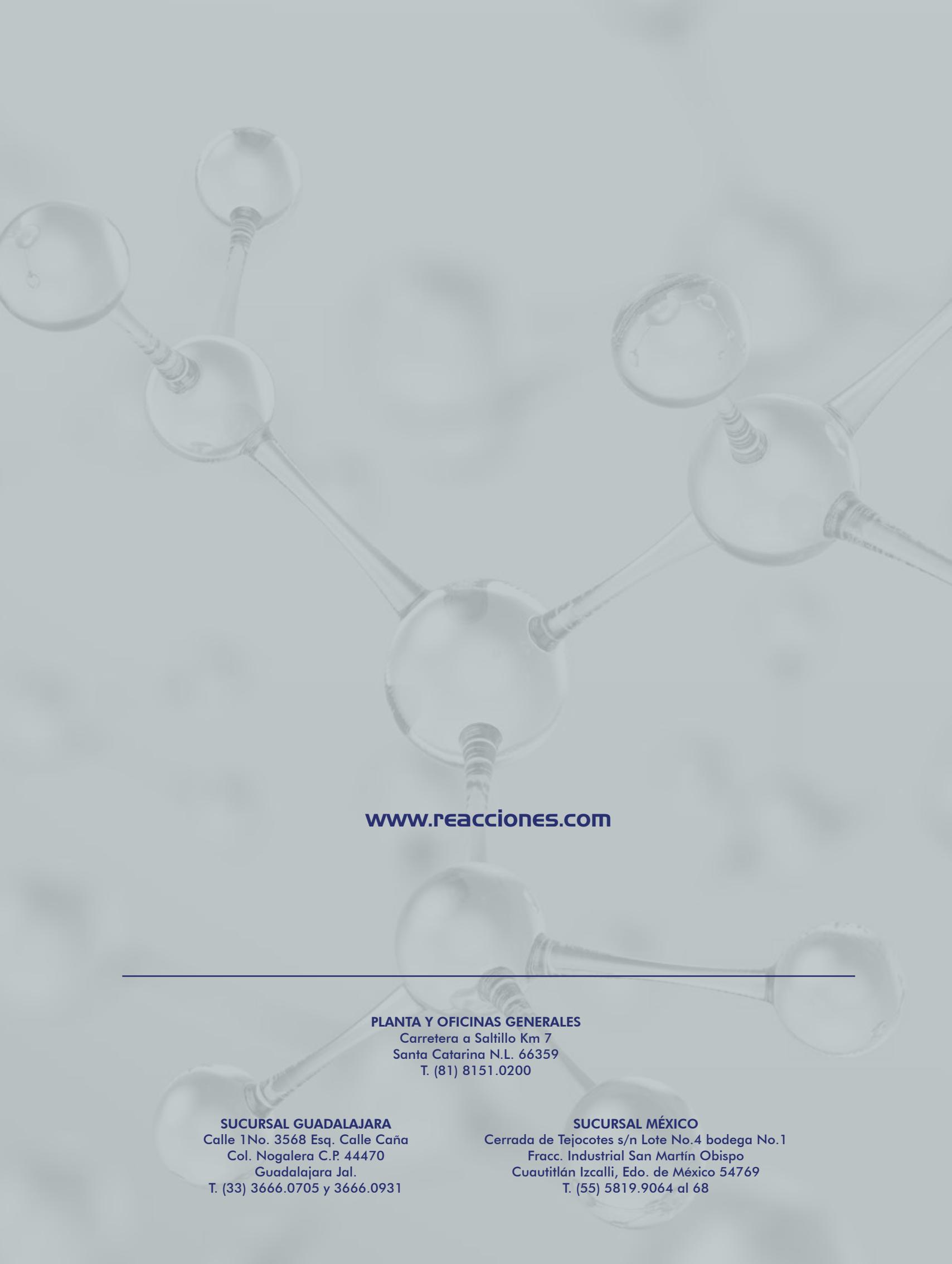
HECHO A LA MEDIDA

Con más de 40 años de experiencia en el mercado de las resinas sintéticas en México, Reacciones Químicas ha podido desarrollar un equipo de expertos en la materia, que al contar con laboratorios y tecnología de punta, se ha generado un ambiente propicio para el desarrollo de productos hechos a la medida de las necesidades de nuestros clientes, que se ajustan tanto a los procesos como a las características del producto terminado.

Tenemos el compromiso de desarrollar productos de línea de gran calidad. Así mismo, innovamos y damos la libertad a nuestros clientes para disponer de productos únicos, que los apoyen a ofrecer soluciones diferenciadas dentro de mercados altamente competitivos.

Si estás buscando un producto hecho a la medida, contáctanos y con gusto te apoyaremos con la mejor solución para tu negocio.





www.reacciones.com

PLANTA Y OFICINAS GENERALES

Carretera a Saltillo Km 7
Santa Catarina N.L. 66359
T. (81) 8151.0200

SUCURSAL GUADALAJARA

Calle 1 No. 3568 Esq. Calle Caña
Col. Nogalera C.P. 44470
Guadalajara Jal.
T. (33) 3666.0705 y 3666.0931

SUCURSAL MÉXICO

Cerrada de Tejocotes s/n Lote No.4 bodega No.1
Fracc. Industrial San Martín Obispo
Cuautitlán Izcalli, Edo. de México 54769
T. (55) 5819.9064 al 68



www.reacciones.com

Reacciones Químicas S.A. de C.V. se reserva el derecho de cambiar las especificaciones en cualquier momento.
Reacciones Químicas S.A. de C.V. No ofrece garantía alguna sobre el uso específico que se de le a nuestros productos. Consideramos que nuestros productos, fórmulas orientativas y recomendaciones son evaluadas previamente por quién los utiliza.